平2-84565 ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成2年(1990)3月26日

D 06 M 15/05 // D 06 M 101:16

7438-4L

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

会発明の名称

吸湿放湿性合成繊維

②特 願 昭63-172854

勝

昭63(1988)7月12日 22出 願

洋 伸 ②発 明 者 松 永

愛知県安城市今池町2丁目1-1

谷 72)発 明 者 泉

利 弘

愛知県岡崎市戸崎町牛転25-17 京都府宇治市宇治小桜23 ユニチカ株式会社中央研究所内

常 ⑫発 明 者 古 \blacksquare

愛知県岡崎市日名北町4番地1

日本エステル株式会社 勿出 願 ユニチカ株式会社 の出 願 人

兵庫県尼崎市東本町1丁目50番地

個代 理 人 弁理士 児玉

> 明 細

1. 発明の名称

吸湿放湿性合成機維

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 名成機維に対し直径104以下のセルロース 超微粉末が 0.1~20 重量 多表面に固着されてい ることを特徴とする合成機維。
- (2) セルロース超微粉末が多孔質性麻セルロー ス超微粉末である請求項1記載の合成繊維。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分里子) 本発明は吸湿性、放湿性を付与された合成繊維 に関するものである。

(従来の技術)

従来、合成機維、特にポリエステル系機維、ポ リアミド系繊維等の長機維や短線維は衣料、寝装 用品,産業用資材等に広く用いられてきたが,基 本的に疎水性を有するため、水分を吸収する機能 はない。

それで、例えば衣料用に用いた時には肝に対す る排出機能が不十分で、 憩心地の面では十分には 満足できないのが現状である。

合成繊維のとの欠点を改善するため親水性ポリ マーをプレンドしたり、後加工で親水性物質を表 面被御あるいはグラウト重合で表面に付着させた り、親水性成分との複合繊維とする方法(例えば 特開昭 60 - 119220 号公報)などが提案されてい

しかし、親水性成分のプレンドあるいは表面被 獲の方法では一旦吸湿した水分を放湿する速度が やや遅くなるため肌に触れた時にべとつきなどの 不快心を与えやすいという欠点を持っている。

一方,例えばポリエステル繊維に酢酸セルロ-スを付着させてよどれ離脱性、湿気移動性を付与 する技術が知られている(特開昭 54 - 138699号 公報)。

(発明が解決しようとする課題)

上記方法は該セルロース化合物を密媒に溶解し てポリエステル機維に付着させるものであるが, セルロース化合物が機維表面全体にわたって平滑 に付着するためか、 合成 椒維 特有の ヌメリ 感が 残 り、また、吸湿性、放湿性も今一歩というものであった。

本発明は、このような従来技術の欠点を解消し、 充分な吸湿、放湿性能を付与すると同時に、ドラ イでさわやかなタッチを与える合成機維を提供す ることを目的とするものである。

(課題を"決するための手段)

本発明者らはこのような問題点を解決するために鋭意検討した結果、セルロース微粉末を合成複維表面に固着させることにより、従来にない程高性能の吸湿性、放湿性を有し、しかもドライでさわやかなタッチの合成複維が得られることを見い出し、本発明に到達したものである。

すなわち、本発明は合成繊維に対し、直径10A以下のセルロ - ス超級粉末が 0.1~20 重度 多表面に固着されていることを特徴とする合成機維を得ることを要旨とするものである。

なお, 本発明でいう合成機能とは, ポリエステル系機維, ナイロン 6, ナイロン 6, 6 等のポリアミド系機維, ポリアクリロニトリル系機維, ポリウ

手触りがざらついて好ましくない。

セルロース超微粉末のうちでも多孔質性麻セルロース超微粉末を用いるのがより好ましい。

ここで、多孔質性麻セルロース超微粉末とは、中央に比較的大きな中空部分を有し、 鞘の部分は多孔質となった不定形の直径 1 乃至数ミクロン程度の微粉末である。

これは麻を原料とし、前処理として酵素処理を した上で化学処理を施して精製し、機械粉砕をす る方法(トスコ社)等により得ることができる。

合成機能に対する該超微粉末の固溶性が 0.1 重量 多に満たない場合、本発明の効果を発現し難い。 また、同しく 20 重量多を超える量固滑させると、 固溶工程以降に超微粉末の脱落が起きたり、手触 りを悪化させるなど好ましくない。

超数粉末の複雑への固着は糸条、緻・編地、不 磁布などの合成繊維を下記分散液などに浸漬付与 後、熱処理する方法が適当である。

分散液は

① ポリアクリル酸エステル、ポリウレタン樹脂

レタン系機維等を意味し、糸条とは長機維マルチフィラメント糸および短機維ステ - ブル糸のことである。

また、直径104以下のセルロース超数粉末は、 セルロース繊維を冷凍粉砕して得ることができる。 直径104を越えるものでは繊維に固着させた場合。

等のエマルジョン樹脂水分散液又は溶剤溶液に超 数粉末を分散させたもの

② ポリエチレングリコールジグリシジルエーテルとポリエチレングリコールジアミンをほぼ当量となるよう混合した水溶液に超微粉末を分散させたもの

などである。

また、予め合成複維糸条(長繊維)に固治させてから適宜切断し、短線維として結め綿や紡績糸あるいは不競布として用いてもよい。

合成複維に分散液を浸渍後 60~100℃で乾燥し、 120~180℃で数秒~数分間熱処理することにより繊維に微粉末を固着させることができる。

さらに、合成機維糸条を溶触紡糸する際、 表面が完全に固化する以前にセルロース超微粉末の流動床を通過させたり、 セルロース超微粉末を含む空気流を吹き付けたりして合成機維糸条表面に直接セルロース超微粉末を固踏させてもよい。

(作用)

本発明に用いるセルロース超微粉末、とりわけ

(元のセルロースの野性で成果信奴妻を有別。とりわけ、引見性症をルロース胆数粉末的) 全別的性に、セルロース配位粉末以麻の特性である

多孔質性mセルロース超版粉末は麻の特性である 多孔質性を失っていないため、麻糠維と同様吸湿 性、放湿性が極めて高い。このような超微粉末に 表面を覆われた合成糠維布帛は吸湿しやすく、ま た吸湿して布帛内に保持された水分はこの超微粉 末に再度吸収、雰囲気中に放湿されるため速やか に布帛が乾燥するものと認められる。

(実施例)

次に本発明を実施例によって具体的に説明する。 実施例中,吸湿性は JIS L 1079 ~ 66 に記載 の方法に準じ,水滴吸収時間(ウィッキング性) で表した。この時間が短かいほど吸湿性は良好で ある。

また、 4 湿性は自重の 20%の水を含ませた 織物地を20℃、相対湿度 65%の恒温、恒湿室に一昼夜放催した後の水分量を測定し、評価した。 実施例 1

極限粘度 0.68 のポリエチレンテレフタレートを 溶啟紡糸, 延伸し, 75 デニール, 36 フィラメン トの長棣維を得, これを平織りの布地とした。

第1表

| | 超微粉末固殆盘 (重量多) | 吸促性 (秒) | 放選性 (重量多) | 手触り |
|------|------------------|------------|--------------|-----|
| 突施例1 | 0.8 | 0.4 | 0.7 | 0 |
| , 2 | 2 | 0.3 | 0.8 | 0 |
| , 3 | 1 5 | 0.3 | 1.2 | 0 |
| , 4 | 0.2 | 1.5 | 0.7 | 0 |
| 比較例1 | 2 5 | 0.3 | 1.1 | Δ |
| , 2 | 0.08 | 20 | 0.7 | × |
| , 3 | 0 | 60以上 | 0.6 | × |

(班)

表中、手触りの評価は乾燥状態の布地の官能検 変による。

- ◎ ドライでさわやかなタッチ
- 〇 ヤヤドライでさわやかなタッチ
- Δ ゴワゴワしてザラついたタッチ
- x ヌメリ感のあるタッチ

多考例 1

市阪の後処理加工により吸水性を付与した平線りのポリニステル布地を用いたところ、吸促性は

一次いで、この布地を平均分子量 500のポリエチレンクリコールジクリンジルエーテル(エポキシ当量 4.0 当量 / kg) 15 重量部および平均分子量 1200のポリエチレンクリコールジアミン(アミン当量 3.9 当量 / kg) 15 重量部を水に溶解して全体を 1000 重量部とした溶液に平均粒子径 1.5 μの多孔質性麻セルロース超微粉末 12 重量部を分散させた処理液に浸渍し、布重量が 80 % 増加するように絞った。続いて、100℃で10 分間乾燥してから 170℃で20 秒間熱処理を行った。

得られた布地には1重量多の超微粉末が固着され、サラッとしたドライでさわやかなタッチであった。吸湿性は0.4秒、放湿性は0.7多であった。 実施例2~4および比較例1~3

多孔質性麻セルロ・ス超微粉末の分散濃度を変 えることにより、固着量を変更したこと以外は実 施例1と同様に行った結果を第1表に示す。

0.6 秒と良好であったが、放湿性は 4.4% と悪いものであった。

寒 施 例 5

木綿を冷凍粉砕して得た平均粒子径 7 μのセルロース超微粉末を多孔質性麻セルロース超微粉末の代わりに用いること以外は実施例 1 と同様にして実施した。

得られた布地には1重量多の超微粉末が固澄され、ややドライでさわやかなタッチであった。吸湿性は0.6秒、放湿性は1.2%であった。

比較例6

セルロ- ス超微粉末として平均粒子径 154のものを用いること以外は実施例 5 と同様にして実施、した。

得られた布地には1重量多の超微粉末が固済され、ザラついたタッチであった。吸湿性は0.7秒, 放湿性は1.1%であった。

実施例6

極限粘度 1.1 のナイロン 6 を溶融紡糸, 延伸し, 75 デニール, 36 フィラメントの長機維を得て.

これを平綴りの布地とした。

この布地を実施例1と同様に処理したところ, 吸湿性は0.3秒,放湿性は1.0%であった。

なお、セルロ-ス超微粉末固澹の処理をしない 布地は吸湿性 18 秒、放湿性 1.0%であった。 (発明の効果)

本発明により吸湿性,放湿性ともに優れた合成 繊維を1 うことが可能となった。

> 特許出願人 日本エステル株式会社 ほか1名

代理人 児玉 堆 三

PAT-NO:

JP402084565A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 02084565 A

TITLE:

MOISTURE ABSORBING AND RELEASING SYNTHETIC

FIBER

PUBN-DATE:

March 26, 1990

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

MATSUNAGA, NOBUHIRO IZUMITANI, TOSHIHIRO FURUTA, TSUNEKATSU

ASSIGNEE- 'NFORMATION:

NAME

COUNTRY

NIPPON ESTER CO LTD

N/A

UNITIKA LTD

N/A

APPL-NO:

JP63172854

APPL-DATE:

July 12, 1988

INT-CL (IPC): D06M015/05

ABSTRACT:

PURPOST: To obtain the subject fiber, such as polyester-based, polyamide-based, polyacrylonitrile-based or polyurethane-based fiber, containing a specific amount of cellulosic ultrafine powder adhered to the

surface thereof and excellent in both of the moisture absorbing and releasing properties.

CONSTITUTION: The objective fiber containing cellulosic ultrafine powder

(preferably cellular hemp ultrafine powder) having ≤ 10μ diameter in an

amount of 0.1-20wt.% based on a synthetic fiber adhered to the surface thereof.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio